



CENTRUM
SERWISOWE
BLACH.PL



WYPALANIE BLACH LASEREM

WYPALANIE BLACH PLAZMĄ

WYPALANIE BLACH GRUBYCH GAZEM



Obsługa każdego kontrahenta realizowana jest przez dedykowanego Doradcę Handlowego, przez co uzyskujemy doskonałe pokrycie kompetencyjne.

To oczywiste, że każdego kontrahenta traktujemy indywidualnie i przy dołożeniu należytej staranności oraz rzetelności.

Pracę konsultujemy z Klientem na poszczególnych uzgodnionych etapach jej realizacji.

W efekcie wynik odpowiada na wszystkie nurtujące Klienta zapytania związane z przedmiotem opracowania.

KONTAKT

ul. Perla 10
Dabrowa Gornicza

tel: 504 449 667

biuro@
centrum-serwisowe-blach.pl

centrum-serwisowe-blach.pl



Centrum Serwisowe Blach powstało w odpowiedzi na oczekiwania rynku i Klientów, którzy poszukiwali profesjonalnego dostawcy blach oraz usług z tym związanych. Oferujemy pełny zakres dostaw materiału oraz usług towarzyszących cięcia blach z kręgu oraz pełnego zakresu elementów wypalanych i wycinanych z blach.

Centrum Serwisowe Blach to:

- Doświadczona kadra pracownicza
- 2 hale produkcyjno-magazynowe
- Powierzchnia produkcyjno-magazynowa: 5 600m²
- 5 suwnic o udźwigu od 3,2T do 12,5T.
- 4 wypalarki plazmowo gazowe (stałe powiększamy park maszynowy)
- Łączna Liczba palników: 8
- Magazyn zewnętrzny o powierzchni: 6 000m²

Elementy wypalane z blach

Wykonujemy detale o dowolnym kształcie geometrycznym według dokumentacji Klienta (dokumentacja w formie elektronicznej lub tradycyjnej),

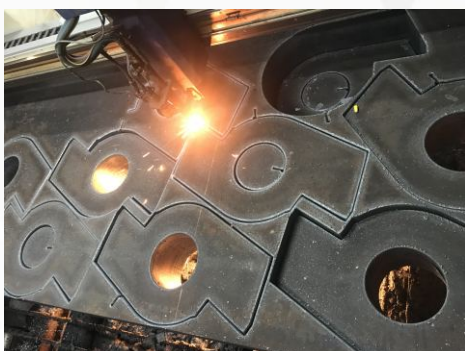
Metoda plazmowa:

- maksymalna grubość blachy – 40 mm,
- dokładność cięcia zgodnie z normą PN-EN ISO 9013,
- maksymalny format blachy 2 600 x 16 500 mm,
- maksymalny ciężar blachy – 8 500 kg,
- możliwość gratowania i śrutowania detali
- pakowanie wg uzgodnień.

Metoda acetylenowo-tlenowa:

- maksymalna grubość blachy – 400 mm,
- dokładność cięcia zgodnie z normą PN-EN ISO 9013,
- maksymalny format blachy 4 000 x 14 000 mm,
- maksymalny ciężar blachy – 20 000 kg,
- możliwość gratowania i śrutowania detali

PRZYKŁADOWE REALIZACJE:



PARK MASZYNOWY

Metoda plazmowa:

Maszyn Nr 1 AJAN:

- maksymalna grubość blachy – 40 mm,
- maksymalny format blachy - 2 600mm x 16 500 mm,
- Możliwość trasowania i opisywania detali źródłem plazmowym
- Ilość palników plazmowych: 1

Metoda Gazowa:

Maszyna Nr 1 AJAN:

- maksymalna grubość blachy – 40 mm,
- maksymalny format blachy - 2 600mm x 16 500 mm,
- Możliwość trasowania i opisywania detali źródłem plazmowym
- Ilość palników gazowych: 1

Maszyna Nr 3 ZBUS:

- maksymalna grubość blachy – 350 mm,
- maksymalny format blachy – 4 000mm x 14 000 mm,
- Możliwość trasowania i opisywania detali źródłem plazmowym
- Ilość palników gazowych: 2

Gratownica ERNST:

- maksymalna grubość detalu – 140 mm,
- maksymalny format detalu- 1 400mm x 12 000 mm

Maszyna Nr 2 STIGAL:

- maksymalna grubość blachy – 14 mm,
- maksymalny format blachy - 2 000mm x 3 000 mm,
- Ilość palników plazmowych: 1

Maszyna Nr 2 STIGAL:

- maksymalna grubość blachy – 14 mm,
- maksymalny format blachy - 2 000mm x 3 000 mm,
- Ilość palników gazowych: 1

Maszyn Nr 4 ZBUS:

- maksymalna grubość blachy – 400 mm,
- maksymalny format blachy - 3 000mm x 14 000 mm,
- Ilość palników gazowych: 2

Śrutownica przelotowa:

- Śrutowanie powierzchni Sa 2,5 zgodnie z normą ISO 8501-1.
- maksymalna szerokość: 1 500 mm
- maksymalna wysokość: 800 mm
- maksymalna długość: 16 m

